



DOMAINE
galuval

VIOGNIER

IGP MEDITERRANEE BLANC

♦ 2021 ♦



MANIFESTE DE LA CUVEE

Ce vin met à l'honneur le cépage blanc iconique de la Vallée du Rhône : le Viognier. Choisir d'en faire un mono-cépage, c'est révéler fièrement son aromatique unique.

Situé au pied du Ventoux et issu d'un terroir très frais, ce Viognier méridional conserve une belle fraîcheur, l'apanage habituel des blancs rhodaniens septentrionaux.

« Un Viognier fidèle à lui-même par ses arômes exubérants et suaves et fidèle à sa région par une superbe fraîcheur puisée au pied du Ventoux. »

E. COUZI, ŒNOLOGUE DU DOMAINE

LE MILLESIME 2021

À la robe dorée inégalable, ce cépage est extrêmement flatteur, exubérant et suave. Il se distingue par ses notes florales et de fruits jaunes. Délicat et onctueux en bouche, ce vin révèle le plus beau visage du Viognier.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Assemblage	100% Viognier
Format	75cl
Nb bouteilles	16 000 cols
Degré	12,5%

LE TERROIR

Le Mont-Ventoux domine le Comtat Venaissin où est né ce vin. La rivière de l'Auzon serpente en son pied et distribue de très belles terrasses alluviales propices à la culture de la vigne qui y est d'ailleurs implantée depuis l'Antiquité. Dotées de peu de colluvions caillouteuses, ces terrasses sont très riches en fines, telles que les sables et les argiles, qui ont une très bonne propension à conserver l'eau et donc à bien alimenter la vigne.

Âge des vignes	15 ans
Altitude parcelles	200 m
Rendement	60 hL/ha



DOMAINE
galuval

VIOGNIER

IGP MEDITERRANEE BLANC

♦ 2021 ♦



VENDANGES & VINIFICATION

Les vendanges pour cette cuvée ont commencé dès l'aube, vers 5h du matin et se sont terminées à 10h, pour avoir une entrée des raisins à froid. La récolte est réalisée à la machine. Les raisins sont égrappés directement à la vigne grâce à un égraineur embarqué.

Date des vendanges	1er septembre 2021
Température des raisins à l'arrivée au chai	10-12°C

À l'arrivée au chai, les raisins vont directement dans un pressoir pneumatique pour recueillir les premiers jus. On ne retient que le cœur de presse jusqu'à 0,6 bars de pression (les fins de presses sont écartées).

En cuve béton, nous réalisons un débouillage à froid (température 12°) pour ne retenir que les bourbes floconneuses. Le levurage est effectué en levure sèche et la fermentation est thermo-régulée (entre 16-18°C) pour révéler le côté variétal du viognier.

Aucun élevage n'est apporté car la démarche est vraiment d'emprisonner les arômes variétaux de ce cépage le plus vite possible.

SUBLIMER LA CUVEE

La température idéale de service est de 10°C.

Viognier 2021 est prêt à boire ou peut se conserver jusqu'à 3 ans.

Ce vin sera sublimé lors d'un l'apéritif léger accompagnant un tzatziki maison ou une verrine asperge chèvre.

ANALYSES OENOLOGIQUES

Sucre résiduel	1,50 g/L
Filtration finale	0,65 µm
Stabilisation tartrique	Polyaminoacide Antartika V40 Dose 30 Ml/Hl
Stabilisation protéique	Acquise
Acidité totale	3,60
pH	3,24

DONNEES LOGISTIQUES

Gencode Bouteille	3 193 663 003 147
Gencode Carton	3 193 663 003 154
Bouteilles par cartons	6
Dimensions coffret	L 320 X H159 X l 236 mm
Poids	7,5kg

PALETTISATION	
Format de la palette	1200 x 800 mm
Nbr de caisses par couche	10
Nbr de couches	10
Nbr de coffrets par palette	100
Nbr de bt par palette	600 cols